

KOBELCO

SK850LC

## 主要规格

机种名称		SK850LC
主机型		SK850LC-10
■性能		
挖斗容量(ISO7451)	m <sup>3</sup>	4.8 - 6.0
旋转速度	min <sup>-1</sup> { rpm }	7.3 { 7.3 }
行走速度	km/h	4.2/2.7
行走牵引力(SAE)	kN { tf }	653 { 66.6 }
最大爬坡角度	% (度)	70 (35)
最大挖掘力	挖斗 小臂	432 { 44.1 } 350 { 35.7 }
■发动机		
型号		日野E13CBB
型式		直喷, 水冷, 四冲程, 涡轮增压, 内置中冷
额定功率(ISO14396)	kW/min <sup>-1</sup>	370/1,800
最大扭矩(ISO14396)	N.m/min <sup>-1</sup>	2,120/1,300
燃料箱容量	L	960
■液压装置		
液压泵	型式	双联可变排量轴向柱塞泵 + 先导齿轮泵
	设定压力	MPa { kgf/cm <sup>2</sup> }
		33.0 { 337 }
旋转马达形式		轴向柱塞泵马达 (2个)
行走马达形式		可变容量轴向柱塞马达 (2个)
液压油	L	全量856 (箱内油量522)

单位用国际单位系列的SI单位表示, { } 内为以往的表示原来显示。

## 主要设备一览表

机种名称	SK850LC	机种名称	SK850LC
■驾驶室		■小臂	
相当于ISO 10262-1998 1级的高强度驾驶室	○	标准2.9m小臂 (高强度)	○
自动空调 (内气循环、外气导入切换式 出风口设置在后方柱上)	○	■大臂	
除霜器	○	7.25m大臂	○
左右一体滑动式控制箱	○	■配重	
彩色多功能显示屏	○	基本配重	○
储物箱	○	■履带	
大型杯座	○	650mmHD履带 (双齿)	○
逃生锤	○	750mmHD履带 (双齿)	△
AM/FM收音机 (双喇叭)	○	900mmHD履带 (双齿)	△
24V电源	○	■其他	
带铃环、可一分为二的车毯	○	液压油滤芯堵塞检测装置	○
室内灯	○	前方工作灯 (2个大臂灯、1个右侧灯)	○
间歇性上举型雨刷	○	双滤芯式空气滤清器	○
■座椅		工作机器管理系统“探望”	○
带悬架的座椅	○	上部防护罩	○
可完全平躺的活动结构	○	工具	○
双向滑动式结构	○	黄油枪	○
扶手 (可调节角度)	○	电源总开关	○
头靠	○	发动机机油盘泄放阀	○
安全带	○	驾驶室2灯	○
■控制		附加履带校正器 (强化型)	○
H/S/E模式	○	车架底部防护盖板 (t9mm)	○
增压装置	○	破碎锤配管	○
行走1速/2速可自由切换 (附带自动减速装置)	○		
自动急速	○		
自动减速	○		

○标准配置 △可选装备

所有照片均为制作资料用, 实际停机时请务必将挖斗接地。

### 免责声明:

本书仅作为介绍产品的资料, 所记载的信息和材料, 包括文字, 数据, 图片, 或其他项目均有可能与所销售的产品实物产生不一致, 不能将本书作为产品式样的依据, 购买产品时应以交付的实物为准。如产品的式样或配置发生变更恕不另行通告。本公司将尽量避免本书发生错误但并不保证这些信息和材料的绝对准确性, 充分性, 可靠性或完整性, 且对此未作出任何种类的 (默示, 明示或法定的) 保证, 并明示地否认就该等信息和材料的错误或遗漏承担责任。此免责声明在法律许可的最大范围内有效, 本公司拥有最终解释权。

## 神钢建机(中国)总代理

地址: 四川省成都市龙泉驿区经开区

南四路699号

电话: 028-88423593

网址: www.kobelco-jianji.com

微信扫一扫, 获取更多信息

官方主页



官方微信号



神钢建机在线  
APP(iOS)



神钢建机在线  
APP(Android)  
(安卓请用浏览器扫描)



联络地址:





# 超省油， 更耐久

神钢建机秉持“地球型建机”的理念，  
在任何现场实现高效作业，  
超低油耗，为环保做贡献。

SK850LC从工作装置到下车架进行专用设计，  
构造更强韧，耐久性更高，  
胜任恶劣的大型矿山工况。

采用历经考验的液压系统，有效利用能源，  
具备大型矿山所需的高生产效率。

SK850LC以超乎想象的表现，  
满足大型矿山严峻的作业需求。

延长使用寿命  
所以  
高耐久

油耗改善  
更  
低油耗





# 作业持续不间断，高耐久。

通过高强度的下车架结构装置，保障长期稳定作业，  
通过高精度的过滤系统，保障核心部件的使用寿命。



## 高强度、高耐久的下车架

### 强化型导向架(外侧)



为防止因碎石的碰撞和进入而导致变形，采用彻底增强的导向架。

### 强化型导向架(内侧)



### 强化型驱动马达保护装置



增大驱动马达内侧的强度。

### 履带校正器



可选配全防护履带矫正器，减少承重轮、链轨磨损，提高耐久性，有效防止脱轨。

### 厚板履带



标配双齿履带，它拥有强大的抓地力，且板材厚实强劲，能适应严酷的矿山作业环境。

### 车架底部防护盖板



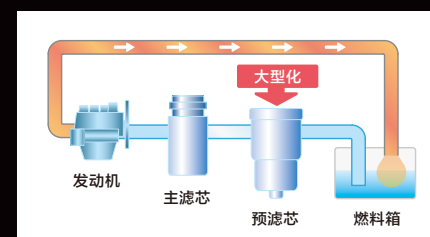
保护液压装置、配管等不受碎石损伤。

## 高精度的过滤系统

为保证稳定作业，对液压油和燃料进行高效可靠的管理。  
降低机械故障风险，提高耐久寿命。

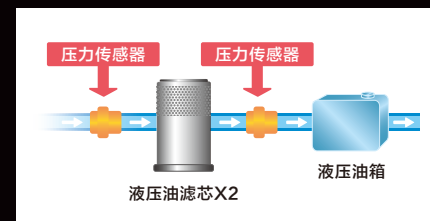
### 燃料滤芯 NEW

预滤器，内置油水分离器，更大限度提高过滤性能。



### 防患于未然 NEW 液压油滤芯堵塞检测装置

在液压油滤芯的入口和出口设置压力传感器，通过压力差来检查是否堵塞。若发现异常，就会在彩色多功能显示屏上发布警告。由于能在异物入侵液压油箱前检出，所以能防止液压设备发生故障。



### 防止更换时异物落入 NEW 液压油滤芯

超级滤芯的去除异物功能广受好评。配备防尘罩，可防止更换时杂质掉落，造成二次污染。



### 卓越的强度和耐久性 NEW 空气滤清器

通过覆盖金属网罩，确保强度和耐久性。



滤芯扩大图



# 强力，高效。

在实现低油耗的同时，进一步提升作业效率。



标准小臂: 2.9m  
大臂: 7.25m  
挖斗容量: 4.8m<sup>3</sup>-6.0m<sup>3</sup>

## 专为在恶劣工况中运行而设计

### 发动机冷却风扇液压驱动，独立液压风扇

液压驱动优化散热系统，以提高燃油经济性并降低噪音。此外，独立的液压冷却风扇更好地调节了发动机和液压油温度，实现良好的油温控制，保持稳定的性能。



## 作业高效轻松，驱动轻快灵巧

### 无论坡道或坑洼道路 强劲的行走力

具备强大的行走牵引力，无论坡道还是坑洼道路，都能顺畅行走，转向自如。



## 易看易用协助操作

### 美观易看 彩色多功能显示屏

采用色彩鲜艳、可显示图形、易于识别的液晶彩色多功能显示屏作为新型显示装置。显示油耗、维修保养等各种机械信息。



- ① 一目了然的燃料残量和发动机水温模拟测量仪
  - ② 低油耗运转时显示绿色
  - ③ 显示油耗量、油耗比信息
  - ④ 油耗模式切换按键
  - ⑤ 画面切换按键
- 一键即可自动切换工作装置模式切换按键  
按键操作易于更换工作装置时，切换液压回路和流量。图标显示，一目了然。

## 可调节履带宽度

履带宽度可通过固定螺栓位置进行调整，窄幅时方便运输，宽幅时作业更稳定。





# 加强型工作装置，更加坚固。

## 新型的挖斗，高耐久、高效率

NEW

挖掘性能进一步提升，能更好的适应矿山、土石方等各类工况。

1 重新设计了斗齿和底板的角度，使挖掘作业更顺畅。



2 采用耐磨材质，实现了挖斗的轻量化，增大了斗容。



## 新型的加强型上车架底板



加厚型底板，轻松应对严酷的工况。



延长使用寿命  
所以  
高耐久

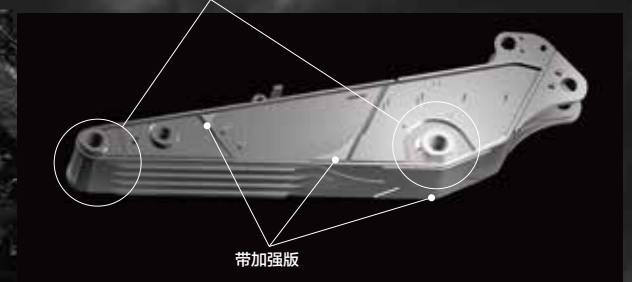
大幅提升工作装置的耐久性  
开发象征坚固矿山挖掘机的新挖斗。  
大幅增强大臂与小臂负荷承受部位强度。

## 新型的强度可视化小臂

### 带耳底端轴座

NEW

在应力集中的轴座部分采取带耳的一体化结构。分散最大应力，提高耐久性。

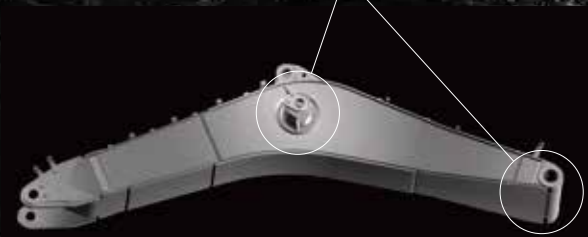


## 新型的钢板增厚的矿山专用大臂

### 带耳底端轴座

NEW

在应力集中的轴座部分采取带耳的一体化结构。分散最大应力，提高耐久性。



## 500 小时工作装置 润滑间隔

工作装置销采用自润滑衬套，铲斗周围销采用耐磨性高的衬套。铲斗周围润滑点的润滑周期为250小时，其他润滑点为500小时。



\* 此外，两件式挖斗衬套可以保护小臂的侧面免于磨损，可分开更换，从而降低成本。

## 加强筋条

采用矿山专用加长加厚加强筋条，防止小臂受损。





# 低油耗，永不停步。

油耗改善  
更  
低油耗

通过有效控制小臂合流液压系统  
减少压力损失，在保持作业效率的同时，  
更能削减油耗。  
新增环保模式，最大可削减约17%\*的油耗。

\*与原有机型相比。

以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。  
在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

## 进一步削减油耗的节能系统

节能工作模式 **NEW**  
**ECO模式**

新增了ECO模式这一节能工作模式，可根据工况需要进行选择操作。可大幅降低油耗。

操作模式



**E**

**ECO模式**  
约节省**20%油耗**（相较于H模式）  
可在公用事业项目和其他需求精度的工作中实现最低油耗

**H**

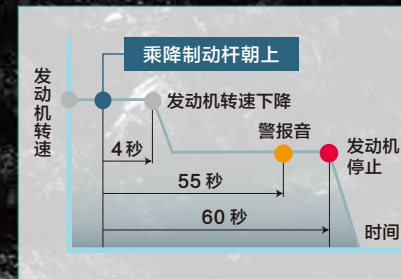
**H模式**  
可在恶劣的工况中为实现高效生产力提供最大动力

**S**

**S模式**  
可在各类城市工程项目中实现高生产力和低油耗的完美平衡

自动怠速功能  
**AIS**（待机自动停止）

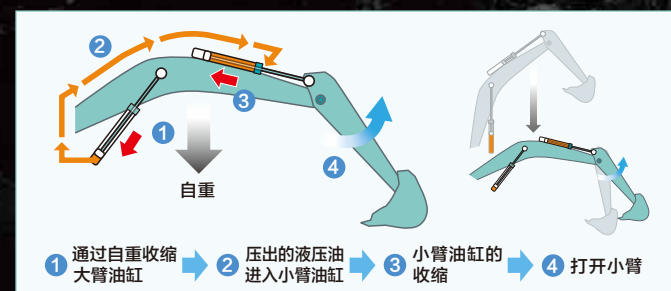
当安全锁定杆持续处于朝上状态，发动机就会自动停止。消除待机时等出现的多余油耗的同时，减少CO<sub>2</sub>排量。



## 降低油耗的革新技术、液压系统

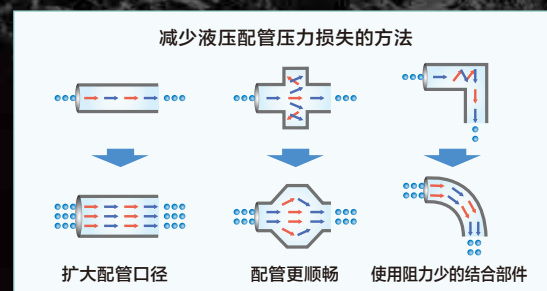
先进的液压高效技术 **NEW**  
**小臂合流系统**

放下大臂时，大臂自重的下降力量也可用于小臂推出的系统。大幅削减能耗。



削减能源损耗 **NEW**  
**液压回路**

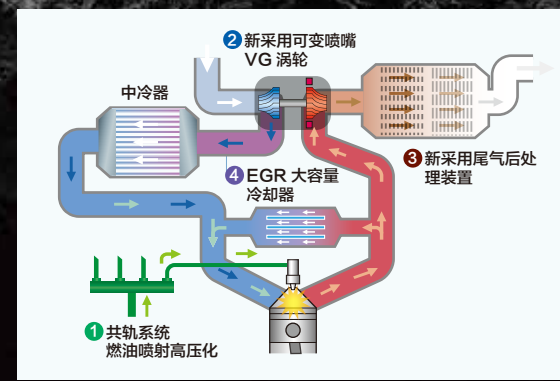
通过减少摩擦阻力的配管设计以及阀门阻力最小化等，努力减少压损，以削减油耗。



## 符合非道路机械排放国四标准

以建立环保新标杆为目标  
**新开发的发动机**

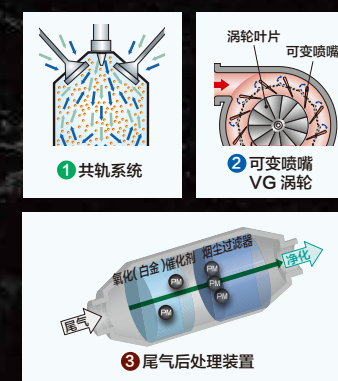
采用油耗和环境性能一直受到好评的日野制造的发动机，神钢建机对其实施了独有的改造使其适用于建机。由此，改变环保常识的新·环保型发动机诞生。



**减少PM量**

燃油不完全燃烧产生PM(主要成分:烟尘)  
通过提高燃烧效率抑制PM的产生，  
利用尾气后处理装置进一步降低PM排出量。

- 通过喷射高压化达到燃油的微细化处理。使燃油达到易燃状态后，提高喷射时间点的精确度，从而追求燃烧效率提升。也能降低油耗。
- 利用排气侧喷嘴的开度调整吸入的空气量，实现燃烧效率的优化。在低转速领域，挤压喷嘴提高旋转速度，加大空气量。也能降低油耗。
- 准确收集PM，用高温燃烧烟尘进行处理。在排气温度低的低转速领域，利用共轨系统的多段喷射使其升温并焚烧。



\*通常会进行焚烧再生，根据状况不同需要操作开关进行焚烧再生。



# 舒适的驾驶室，更安全。

全新驾驶环境，宽敞又舒适。  
确保高度安全性，新时代的驾驶室



## NEW 确保空间宽敞 大型驾驶室

驾驶室的容积比原有机型增扩4%。实现宽敞驾驶空间，作业舒适。

## NEW 舒适的前后出风口 自动空调



空调后方出风口

采用大容量空调，出风口设置在驾驶座右前方和左右后方柱上。冷暖气直接吹到操作者，保证舒适的作业环境。

## NEW 防止灰尘进入 高气密性驾驶室



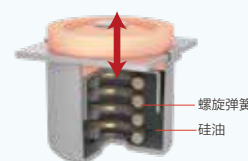
比原有机型提高3.7倍的高气密性，防止灰尘进入驾驶室。

## NEW 长时间作业也不易疲劳 低震动驾驶室

与原有机型进行的震动比较

- 行走时：约减少30%\*
- 作业时：约减少30~50%\*

冲程长约为原底座的2倍



采用内设可吸收微小震动的螺旋弹簧和减少大幅震动硅油的切削油自动微量喷射装置底座。通过长冲程实现良好的震动阻隔。

\*以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

## 舒适性



## NEW 全方位开阔视野设计 开阔的直接视野

右侧采用无中心柱的完整大玻璃。在确保视野开阔的同时，保证前方



+80mm

## NEW 轻轻松松上下车 宽敞的驾驶室门的开口部位

驾驶室门的开口部位比原有机型增扩80mm。与宽敞的坐高相结合，上下车更轻松。

## 坐感舒适 座椅



可吸收振动的悬架座椅



可以平躺的活动座椅



可调整坐姿的双向滑动式座椅

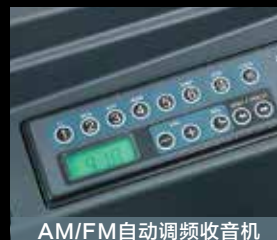
## NEW 操作轻便流畅 操纵杆



约削减38%\*的操作力。操作舒适，减轻连续作业、长时间作业的疲劳。

\*以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

## 舒适便利 室内设备



AM/FM自动调频收音机



24V电源



大容量储物箱



大型杯座



烟灰缸

## 安全性

### 提高作业安全性 驾驶室保护装置



驾驶室上部以及前方安装有保护装置。保护装置安装在作业灯的上部，确保视野的开阔。

### 确保作业视野 安全视野



- 采用不使用时也不会影响视野的上举型雨刷。
- 采用左右后视镜，易于进行安全确认。
- 采用符合欧洲规格的增强型绿色玻璃。

### 多角度确保安全 安全预防功能



紧急逃生锤



可选配：右后方摄像头+前置显示屏



# 高效维护使机器保持在良好运行状态。

## 易于维护，可在大范围内轻松进行保养检查作业

• 空气净化器



固定螺栓式双维护门轻松打开和关闭

• 中冷器 • 空调冷凝器  
• 燃油冷却器 • 散热器 • 机油冷却器



• 加油泵



自动线圈黄油枪架

• 黄油罐 • 润滑软管



• 电瓶



• 电源总开关



过滤装置

• 液压油过滤器 × 3



• 呼吸阀滤芯

发动机存储间周围



• 燃油过滤器



• 带油分离器的燃油预滤器



• 发动机机油泄放阀



• 发动机机油过滤器



• 液压油泄放滤芯



• 大容量工具箱



• 边道



日常维护检查对于大型挖机的持续正常运行至关重要。检查和维护必须快速简便，从而最大限度地提高生产力。通过维修通道，可以轻松查看基本组件和系统，从而将更多时间花在现场作业上。



易于检查旋转齿圈，齿轮和螺栓

为更方便检查旋转齿圈、齿轮和螺栓，上车架的前方设置了一个小的检修口。



驾驶室内部维护设备，触手可及



保险丝盒，触手可及。

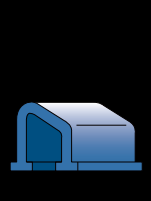


DPF 手动再生开关

方便清扫



特殊的履带单面斜坡设计，易于除去泥土。



带拎环，可一分为二的车毯



空调滤清器无需工具即可轻松拆卸内气、外气。

空气预滤器

标配的新型空气滤清器具有超强容量，即使在恶劣的环境中也能保持发动机清洁运行。收集的污染物自动排放到外部。



支撑高耐久的预防保护“探望系统”

“探望”是通过互联网远程确认现场状况，进行工作管理的系统。通过对维修保养等信息的灵活运用，可降低机械故障风险，确保耐久品质。此外，还可定期实施预防性维护，通过检修降低作业损耗。



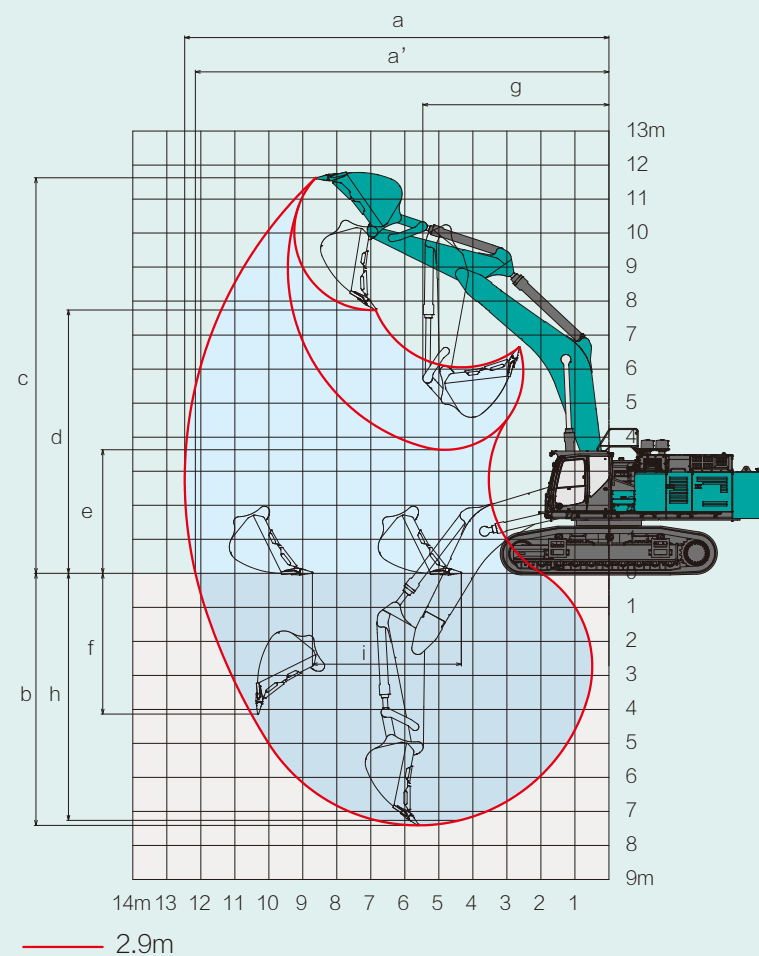


### 工作范围

单位:mm

大臂	标准7.25m大臂
小臂	标准2.9m小臂
a - 最大挖掘半径	12,480
a' - 地面最大挖掘半径	12,160
b - 最大挖掘深度*	7,410
c - 最大挖掘高度*	11,620
d - 最大倾侧高度*	7,740
e - 最小倾侧高度*	3,630
f - 最大垂直挖掘深度*	4,140
g - 最小前端回转半径	5,470
h - 8英尺平坦地面挖掘深度*	7,260
i - 水平挖掘距离	4,380
标准挖斗容量 (ISO7451)	4.8m <sup>3</sup> - 6.0m <sup>3</sup>

\*不包括履带板突出部分。



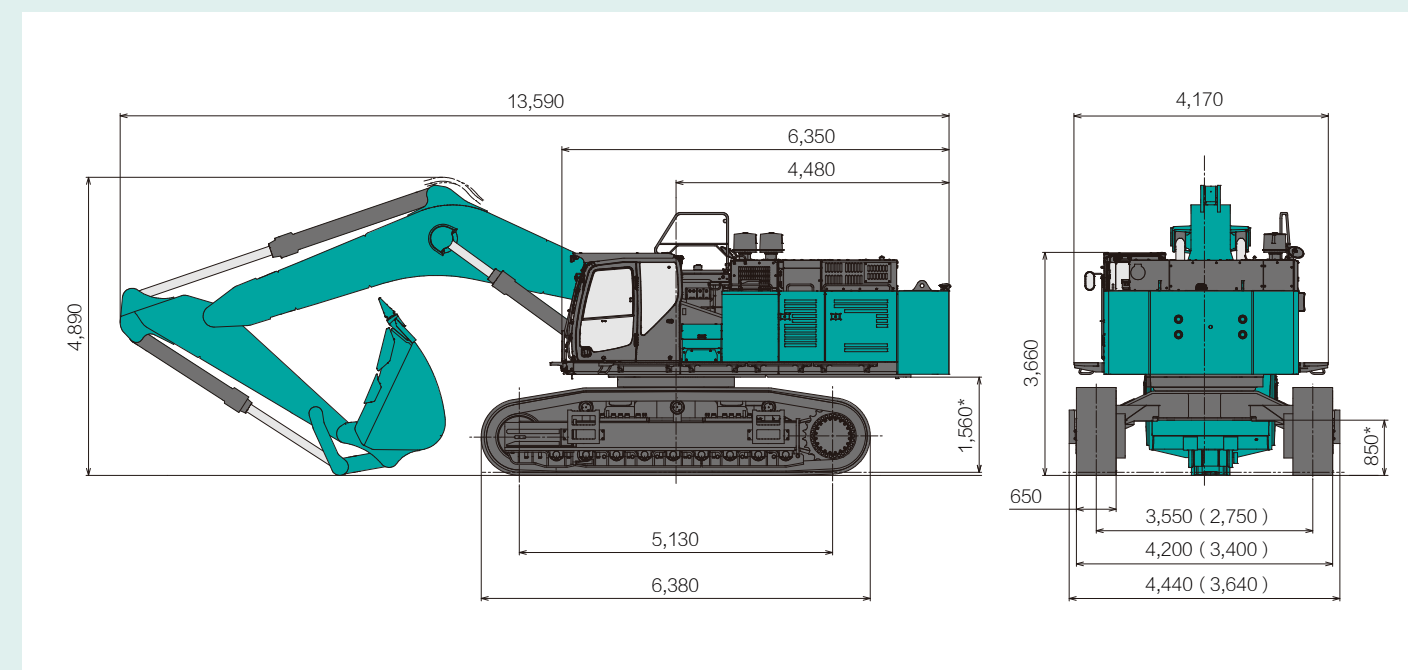
### 操作重量与接地压

小臂挖斗		标准2.9m小臂 4.8m <sup>3</sup> 挖斗	标准2.9m小臂 5.1m <sup>3</sup> 挖斗	标准2.9m小臂 5.4m <sup>3</sup> 挖斗	标准2.9m小臂 6.0m <sup>3</sup> 挖斗
接地压	650mmHD履带(双齿) kPa{ kgf/cm <sup>2</sup> }	112 { 1.14 }	112 { 1.14 }	113 { 1.15 }	113 { 1.14 }
	750mmHD履带(双齿) kPa{ kgf/cm <sup>2</sup> }	98 { 1.00 }	98 { 1.00 }	98 { 1.00 }	99 { 1.01 }
	900mmHD履带(双齿) kPa{ kgf/cm <sup>2</sup> }	83 { 0.85 }	83 { 0.85 }	83 { 0.85 }	83 { 0.85 }
操作重量*	650mmHD履带(双齿) kg	82,800	83,000	83,200	83,400
	750mmHD履带(双齿) kg	83,400	83,700	83,900	84,100
	900mmHD履带(双齿) kg	84,500	84,800	85,000	85,200

\*操作重量非铭牌标示重量, 二者可能存在差异。

### 整机尺寸

单位:mm



### 反铲挖斗

用途					
标准挖斗容量	ISO标准 m <sup>3</sup>	4.8	5.1	5.4	6.0
挖斗宽度或切面	带侧边齿 mm	2,200	2,380	2,500	2,380
	不带侧边齿 mm	2,040	2,200	2,310	2,200
斗齿数		6	6	6	6
挖斗重量	kg	4,540	4,850	5,000	5,230
配置	标准ME小臂*	○	○	△	◇

\* ○: 作业对象物料的体积密度小于1.80 t/m<sup>3</sup>。

○: 作业对象物料的体积密度小于1.70 t/m<sup>3</sup>。

△: 作业对象物料的体积密度小于1.60 t/m<sup>3</sup>。

◇: 作业对象物料的体积密度小于1.40 t/m<sup>3</sup>。



